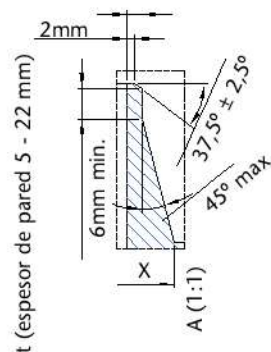
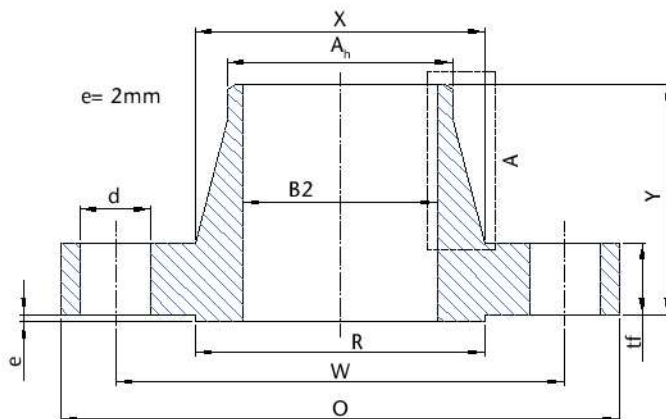




ASME B16.5 CLASE 150 (Welding Neck)



CÓDIGOS	Designación			BRIDAS										TORNILLOS		aprox. Kg/pieza
	Clase	Diámetro Nominal		Diámetro exterior	Distancia entre taladros	Asiento	Mínimo espesor	Altura	Alojamiento (tolerancia ± 1.0 mm)	Diámetro exterior del cuello (desde chaflán)	Diámetro del cuello	Diámetro para tornillo		Num.	Diám.	
		DN	NPS									medida	mm			
			O	W	R	t _f	Y	B2	A _h	X	d		no.	----	Kg/ud	
FN150015	CLASE 150	15	1/2"	90	60,3	34,9	9,6	46	15,8	21,3	30	5/8"	15,88	4	1/2"	0,50
FN150020		20	3/4"	100	69,9	42,9	11,2	51	20,9	26,7	38	5/8"	15,88	4	1/2"	0,70
FN150025		25	1"	110	79,4	50,8	12,7	54	26,6	33,4	49	5/8"	15,88	4	1/2"	1,10
FN150032		32	1 1/4"	115	88,9	63,5	14,3	56	35,1	42,2	59	5/8"	15,88	4	1/2"	1,50
FN150040		40	1 1/2"	125	98,4	73,0	15,9	60	40,9	48,3	65	5/8"	15,88	4	1/2"	1,80
FN150050		50	2"	150	120,7	92,1	17,5	62	52,5	60,3	78	3/4"	19,05	4	5/8"	2,70
FN150065		65	2 1/2"	180	139,7	104,8	20,7	68	62,7	73,0	90	3/4"	19,05	4	5/8"	4,40
FN150080		80	3"	190	152,4	127,0	22,3	68	77,9	88,9	108	3/4"	19,05	4	5/8"	5,20
FN150100		100	4"	230	190,5	157,2	22,3	75	102,3	114,3	135	3/4"	19,05	8	5/8"	7,50
FN150125		125	5"	255	215,9	185,7	22,3	87	128,2	141,3	164	7/8"	22,23	8	3/4"	9,20
FN150150		150	6"	280	241,3	215,9	23,9	87	154,1	168,3	192	7/8"	22,23	8	3/4"	11,00
FN150200		200	8"	345	298,5	269,9	27,0	100	202,7	219,1	246	7/8"	22,23	8	3/4"	18,30
FN150250		250	10"	405	362,0	323,8	28,6	100	254,6	273,0	305	1"	25,40	12	7/8"	25,00
FN150300		300	12"	485	431,8	381,0	30,2	113	304,8	323,8	365	1"	25,40	12	7/8"	39,00
FN150350		350	14"	535	476,3	412,8	33,4	125	336,5	355,6	400	1 1/8"	28,58	12	1"	51,00
FN150400		400	16"	595	539,8	469,9	35,0	125	387,3	406,4	457	1 1/8"	28,58	16	1"	63,90
FN150450		450	18"	635	577,9	533,4	38,1	138	437,9	457,0	505	1 1/4"	31,75	16	1 1/8"	74,90
FN150500		500	20"	700	635,0	584,2	41,3	143	488,9	508,0	559	1 1/4"	31,75	20	1 1/8"	93,50
FN150600		600	24"	815	749,3	692,2	46,1	151	590,9	610,0	663	1 3/8"	34,92	20	1 1/4"	120,00

Notas:

A_h: se corresponde con el **diámetro exterior** del tubo según ASME B36.10M

B2: se corresponde con el **diámetro interior** del tubo según B36.10M. Tener presente que:

NPS ≤10: espesor tubo (STD) - (schedule 40) -

NPS > 10: espesor tubo 9.53 mm

